

AZ3 HTE 2

Pistola a Gravità

HTE 2

HIGH TRANSFER EFFICIENCY

- Corpo pistola finemente lucidato
superficie liscia e lucida per facilitare la pulizia
- Design ergonomico
Nuovo grilletto ed impugnatura ergonomica
per rendere più agevole la verniciatura
- Leggera e ben bilanciata
La testa della pistola pesa 20-50 g in meno
del modello precedente
- Nuova valvola aria
Maggiore controllo e precisione
- Tazza in AKULON migliorata
Tazza perfezionata con multi filettatura
- Versione con tazza a pressione (novità)
Air Gunsa ha aggiunto questo modello
per l'utilizzo con prodotti ad alta viscosità
- Parti di ricambio intercambiabili
con il precedente modello AZ3 HTE



Modello	ø mm	bar	l/min	m ³ /min	mm	No.	g	
AZ3 HTE 2	1.0	2.0	200	80	180	10-15 HTE	517	
	1.3			140	240			
	1.5			160	260			
	1.8			250	300			
	2.0	215	300	340	18-20 HTE			
	2.5	3.0	300	280	450	360		25 HTE
	2.8			540	380	28-30 HTE		
	3.0			560	400			
3.5	600			420	35 HTE			
AZ3 HTE 2 P AV	1.3	2.0	200	140	240	10-15 HTE	517	
	1.5			160	260			
	1.8	2.5	215	250	300	18-20 HTE		
	2.0			300	340			
	2.5			280	450			360

Model	AZ3 HTE 2
Test	Transfer Efficiency according to EN 13966-1
Authority	IPA Fraunhofer Institut
Date	27/03/2008

Transfer efficiencies achieved with the materials detailed in the test report were:

2K Primer Coat	89%
Water based Base Coat	79%
2K Clear Coat	84%

Certification available on www.airgunsa.com

Max. pressione d'esercizio: 6.8 bar (98 PSI) Livello di rumorosità (LAeqT) 77.6 dB (A)
Temperatura d'esercizio: 5-40° C Raccordo aria: G 1/4" M Raccordo materiale: G 1/4" F



certificazione di conformità ATEX per zona 1 e zona 2



ANEST IWATA Italia s.r.l.
C.so Vigevano, 46 - 10155 Torino - Italy
Tel. +39 011 24 80 868
Fax +39 011 85 19 44
info@anest-iwata.it
certificata@pec.anest-iwata.it
www.anest-iwata.it

Distribuito da:

SPRAY GUN AZ3 HTE2, AZ3 HTE2 AV, AZ3 HTE2 HVLP

GB Before use, adjustment or maintenance, it is important to read this instruction manual very carefully. This manual must be stored in a safe place for any future reference.

This AIR GUNSA spray guns kit complies to ATEX regulations 94/9/EC, protection level: **CE** **Ex** II 2 G X
II 2 G X Suitable for using Zones 1 and 2.
X marking: Any static electricity discharge from the spray gun is to be diverted to the ground via the conductive air hose as stipulated.

! ALWAYS observe WARNINGS and CAUTIONS in this instruction manual.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. working air pressure:	7.0 bar (100 PSI)	Air connection:	G 1/4" M
Noise Level (LAeqT)*:	77.6 dB (A)	Fluid connection:	G 1/4" F
Max. Temperature range:	5 - 40 °C	Weight g (lbs)**:	517 (1.14)

* Measuring point: 1m backwards from gun, 1.6m height ** Weight without cup.

Model	Nozzle orifice ø mm	Air cap set mark	Air pressure at gun inlet bar (psi)	Fluid output ml/min	Air consumption Nl/min (cfm)	Pattern width mm (in)
AZ3 HTE2 / AZ3 HTE2 AV Gravity feed						
HTE 2 1.0	1.0 (0.039)	10-15 HTE	2.0 (29)	80	200 (7.06)	180 (7.08)
HTE 2 1.3	1.3 (0.051)			140		240 (9.44)
HTE 2 1.5	1.5 (0.059)			160		260 (10.23)
HTE 2 1.8	1.8 (0.070)	18-20 HTE	2.0 (29)	250	215 (7.59)	300 (11.81)
HTE 2 2.0	2.0 (0.079)			300		340 (13.38)
HTE 2 2.5	2.5 (0.098)	25 HTE	3.0 (44)	450	280 (9.89)	360 (14.17)
HTE 2 2.8	2.8 (0.110)	28-30 HTE		540		380 (14.96)
HTE 2 3.0	3.0 (0.118)			560		400 (15.74)
HTE 2 3.5	3.5 (0.138)	35 HTE	600	420 (16.53)		
AZ3 HTE2 AV HVLP Gravity feed						
The HVLP spray guns follows all compliant HVLP mandates. Follow the indications of the inlet air pressure to achieve atomizing pressure of 0.7 bar (10 PSI) at the center of the air cap.						
HTE 2 HVLP	1.3 (0.051)	HVLP	2.0 (29) Air cap press. 0.7 bar (10 psi)	150	340 (12.0)	280 (11.0)
HTE 2 HVLP	1.5 (0.059)			185		290 (11.4)
HTE 2 HVLP	1.8 (0.070)			215		340 (13.4)
HTE 2 HVLP	2.0 (0.079)			240		360 (14.2)

SAFETY WARNING



FIRE AND EXPLOSION

- Never use the following HALOGENATED HYDROCARBON SOLVENTS:** which can cause cracks or dissolution of gun body (aluminium) due to chemical reaction. UNSUITABLE SOLVENTS: methyl chloride, dichloromethane, 1,2-dichloroethane, carbon tetrachloride, trichloroethylene, 1,1,1-trichloroethane
- Sparks and open flames are strictly prohibited.** Paints can be highly flammable and can cause fire. Do not expose to open flames, electrical goods, cigarettes etc.
- Securely ground spray gun using conductive air hose.** (Less than 1MΩ) Always ensure that the spray gun is earthed correctly.

Manufactured by: AIR GUNSA s.r.l., 46 Corso Vigevano 10155 Torino - Italy
HEADQUARTERS: ANEST IWATA Corporation
3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku - Yokohama, 223-8501 JAPAN

PROTECTION OF HUMAN BODY



- Use in a well-ventilated site, using a spray booth. Poor ventilation can cause organic solvent poisoning and fire.
- Always wear protective gear (safety glasses, mask, gloves) to avoid inflammation of eyes and skin. In case of any physical discomfort, immediately seek medical advice.
- Noise level can exceed 85dB(A), wear earplugs if necessary.
- Pulling the trigger many times during operation, may cause carpal tunnel syndrome. Always rest, in case of tiredness.

IMPROPER USE



- Never point gun towards people or animals.
- Never exceed maximum working pressure or maximum operating Temperature
- Always release air and fluid pressure before cleaning, disassembling or servicing. Otherwise, remaining pressure can cause bodily injury due to improper operation or scattering of cleaning liquid.
- Tip of fluid needle set has a sharp point. Do not touch the tip during maintenance to avoid accidents.
- Never use this gun to spray foods or chemicals. Otherwise, foreign substance, could cause corrosion of fluid passages which could adversely affect health.

HOW TO USE

CAUTION



- Use clean air filtered through air dryer and air filter.
 - When using this gun for the first time after purchase, adjust fluid needle packing nut, spray cleaner to clean fluid passages and remove rust preventive oil.
- Firmly connect an air hose to air nipple 1/4".
 - Firmly connect a suitable cup to fluid nipple.
 - Flush fluid passages with a compatible solvent.
 - Pour paint into container, test spray, adjust fluid output and pattern width.

HOW TO OPERATE

Suggested atomizing air pressure varies according to each model, and it is listed in the Technical Data table.

Paint viscosity differs according to paint property and painting conditions. 12 to 23 sec. / Ford cup#4 is recommended.

Set the spray distance from the gun to the work piece, as near as possible within the range of 100-200 mm (3.9-7.9 in).

Contacts:

ANEST IWATA Europe S.r.l.
46, Corso Vigevano 10155, Torino • ITALY
Direct Tel. +39 011 - 22 74 402
Fax +39 011 - 22 74 400
info@anest-iwataeu.com
www.anest-iwataeu.com

ANEST IWATA ITALIA S.r.l. • ITALY
46, Corso Vigevano 10155, Torino
Tel. diretto +39 011 - 24 80 868 Fax: +39 011 - 85 19 44
info@anest-iwata.it www.anest-iwata.it

ANEST IWATA Iberica • SPAIN
Calle de Les Teixidores, 3-5
08918 - Badalona (Barcelona)
Tel.: +34 933 20 59 93 Fax: +34 933 20 59 65
info@anest-iwata.es www.anest-iwata.es

ANEST IWATA Deutschland • GERMANY
Mommsenstrasse 5, 04329 Leipzig
Telefon: +49 0341 2414430 Fax: +49 0341 2525595
info@anest-iwata.de www.anest-iwata.de

ANEST IWATA Scandinavia • SWEDEN
Ögärdesvägen 6C, 433 30 PARTILLE
Tel. +46 (0)31 - 340 28 60 Fax +46 (0)31 - 340 28 69
info@anest-iwata.se www.anest-iwata.se

ANEST IWATA France • FRANCE
25 rue de Madrid
38070 St Quentin Fallavier
Tél. +33 (0)4 - 74 94 59 69 Fax +33 (0)4 - 74 94 34 39
info@anest-iwata.fr www.anest-iwata.fr

ANEST IWATA U.K. • U.K.
Unit 10 Little End Road - Eaton Socon
St. Neots - CAMBRIDGESHIRE
PE19 8JH
Tel.: +44 (0) 1480 405419 Fax: +44 (0) 1480 217610
enquiries@anest-iwata.co.uk www.anest-iwata.co.uk

ANEST IWATA USA, Inc. • USA
9920 Windisch Road,
West Chester, OH 45069
Tel: +1 513.755.3100 Fax: +1 513.755.0888
Toll Free: 800.440.0282
inquiry@anestiwata.com www.anestiwata.com

Cormack ANEST IWATA • AUSTRALIA
Unit 3, 10 Boden Road,
SEVEN HILLS NSW 2147
Tel: +61 2 9853 2000
Fax: +61 2 9853 2090
info@anest-iwata.com.au www.anest-iwata.com.au

Model	AZ3 HTE2
Test	Transfer Efficiency according to EN 13966-1
Authority	IPA Fraunhofer Institut
Date	28/03/2008

Transfer efficiencies achieved with the materials detailed in the test report were:

THREE COAT SYSTEM	
PRIMER	87 %
BASECOAT	83 %
CLEARCOAT	74 %



Certification available on www.airgunsa.com



Air Gunsa S.r.l. • ITALY
46, Corso Vigevano 10155 Torino
Tel. +39 011 - 24 80 868
Fax +39 011 - 22 74 406

MAINTENANCE & INSPECTION

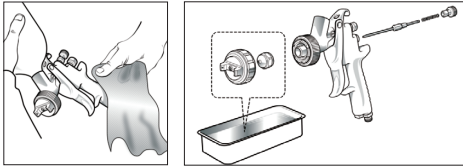


CAUTION

- Make sure you do not damage tip of fluid nozzle or seat section.
 - Never use spare parts that are not Air Guns originals.
1. Pour remaining paint into another container. Clean fluid passages and air cap set. Spray a small amount of cleaner into the cup and flush out the fluid passages. **Note: Disconnect atomizing air, don't atomize cleaning solution.**
 - INCOMPLETE CLEANING CAN CAUSE PATTERN SHAPE DEFECTS. ESPECIALLY CLEAN FULLY AND PROMPTLY AFTER USE WITH TWO-COMPONENT PAINT.



2. Clean each section with brush soaked with cleaner and wipe out with waste cloth.
- NEVER IMMERSE THE SPRAY GUN COMPLETELY IN SOLVENT, AS IT CAN DAMAGE PARTS.

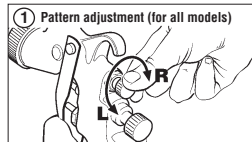


3. Before disassembly, clean fluid passages.

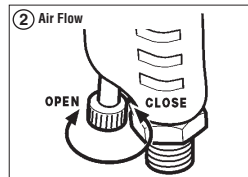
- Disassemble fluid nozzle, while keeping fluid needle pulled (triggering) in order to protect its seat section.
- Disassemble fluid needle set. **(only when strictly necessary)**
- Remove the fluid adj. knob and needle spring, extracting the spring and fluid needle set, from the back of fluid adj. guide set still assembled on the gun body.

4. Leakage from fluid nozzle set and fluid needle set seat sections. Replace fluid nozzle set and fluid needle set, if leakage does not stop after cleaning them. If you replace fluid nozzle or fluid needle only, match them carefully and make sure there is no further leakage.

HOW TO ADJUST SPRAY



Left turn (L)= LARGE pattern
Right turn (R)= SMALL pattern



TROUBLESHOOTING

GUN DOES NOT SPRAY



- Fluid adj. knob closed. Check and adjust.
- Tip hole of nozzle obstructed. Check and clean.
- Paint filter obstructed. Check and clean.
- Non drip obstructed. Check and clean.

INTERMITTENT SPRAY PATTERN



- Air escapes from fluid nozzle. Check , clean & replace if necessary.
- Air escapes from fluid needle packing. Tighten.
- Air escapes from gun joint or fluid hose joint . Tighten.
- Dirt inside air cap. Clean.

DEFECTIVE SPRAY PATTERN



- Dirty nozzle or air cap. Clean carefully.
- Nozzle or air cap has been damaged. Replace If damaged.
- Fluid nozzle is loose. Tighten.
- Paint viscosity too high or too low. Dilute paint or increase viscosity
- Fluid output too high or too low. Adjust fluid adj. knob to reduce or increase.

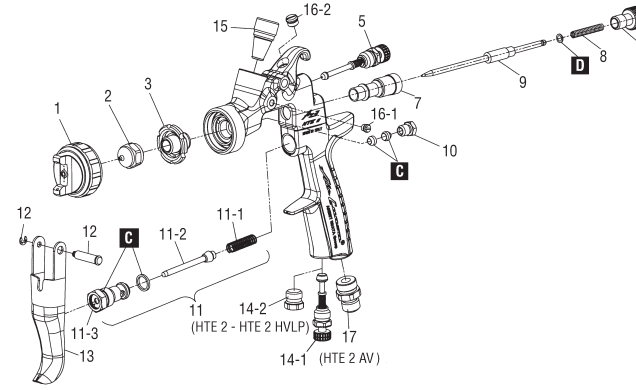
LEAKING



- Fluid nozzle seat or needle set dirty, damaged or worn. Clean or replace if necessary.
- Loose fluid needle adj. knob. Adjust.
- Fluid needle spring is worn. Replace.
- Loose fluid nozzle. Tighten.
- Needle packing nut loose, too tight, dirty or worn. Adjust, clean or replace.

AIR ESCAPES FROM AIR CAP

- Air valve, air valve seat or air valve spring dirty or damaged. Clean or replace if necessary.



	EN	IT	ES
Ref. 1	DESCRIPTION Air cap	DESCRIZIONE Ugello aria	DESCRIPCIÓN Casquillo aire
Ref. 2	Fluid Nozzle	Ugello materiale	Pico material
Ref. 3	Nozzle holder	Portaugello	Soporte pico material
Ref. 5	Pattern adjustment set	Set regolazione ventaglio	Grupo regulación abanico
Ref. 6	Fluid needle adjustment knob	Dado regolazione astina	Tuerca regulación aguja
Ref. 7	Needle guide	Guida astina	Guía aguja
Ref. 8	Needle spring	Molla astina	Muelle de presión aguja
Ref. 9	Fluid needle	Astina	Aguja
Ref. 10	Needle packing nut	Ghiera premistoppa	Tuerca prensaestopas
Ref. 11	Air valve set	Valvola aria completa	Grupo válvula aire
Ref. 11-1	Air valve spring	Molla valvola aria	Muelle válvula aire
Ref. 11-2	Air valve	Valvola aria	Válvula aire
Ref. 11-3	Air valve seat	Corpo valvola aria	Cuerpo válvula aire
Ref. 12	Trigger stud	Perno grilletto	Perno gatillo
Ref. 13	Trigger	Grilletto	Gatillo
Ref. 14-1	Air adjustment set (HTE2 AV)	Valvola portata aria (HTE2 AV)	Válvula reguladora flujo aire (HTE2 AV)
Ref. 14-2	Plug (HTE2- HTE2 HVLP)	Tappo (HTE2- HTE2 HVLP)	Tapón (HTE2- HTE2 HVLP)
Ref. 15	Threaded bushing	Bussola filettata	Casquillo roscado
Ref. 16-1	Screw	Vite	Tornillo
Ref. 16-2	Plug	Tappo	Tapón
Ref. 17	Air nipple	Raccordo aria	Conexión aire
Ref. 18	Gravity Cup set (600 cc)	Set tazza a gravità (600 cc)	Grupo taza de gravedad (600 cc)
Ref. B	Antidrop	Antigoccia	Antidropo
Ref. C	Packing set	Set guarnizioni	Grupo juntas
Ref. D	Slide ring set	Set anello di scorrimento	Grupo anillo de desplazamiento
Ref. E	Paint Filter (50 Mesh)	Filtro vernice (50 Mesh)	Filtro Pintura (50 Mesh)

	FR	PT	DE	SV
Ref. 1	DESCRIPTION Chapeau	DESCRIZÃO Espalhador	BESCHREIBUNG Luftdüse	RESERVDLSFÖRTECKNING Luftmunstycke
Ref. 2	Buse	Bico do produto	Farbdüse	Färgmunstycke
Ref. 3	Diffuseur d'air	Suporte de bico	Düsenhalter	Munstyckshållare
Ref. 5	Règlage du jet	Regulador do leque	Spritzstrahlregler	Stålskruv för sprutbild
Ref. 6	Bouton réglage produit	Parafuso de ajustar a agulha	Materialregler	Stålskruv för färgnål
Ref. 7	Guide d'aiguille	Guia de agulha	Farbnadelführung	Nålstyrning
Ref. 8	Ressort d'aiguille	Mola da agulha	Rückholfeder für Farbnadel	Nålfjäder
Ref. 9	Aiguille	Agulha do produto	Farbnadel	Färgnål
Ref. 10	Presse étoupe	Prensa porca	Nadeldichtungs-mutter	Nålpackningsmutter
Ref. 11	Clapet d'air complet	Válvula de ar	Luftventil-Set	Luftventilsats
Ref. 11-1	Ressort de clapet	Mola da válvula de ar	Rückholfeder für Luftventil	Luftventilfjäder
Ref. 11-2	Clapet d'air	Válvula de ar	Luftventil	Luftventil
Ref. 11-3	Corps de clapet	Corpo da válvula de ar	Luftventilsitz	Luftventilsäte
Ref. 12	Axe de gâchette	Eixo do gatilho	Verbindungssteil für Abzugbügel	Avtryckarsstift
Ref. 13	Gâchette	Gatilho	Abzugbügel	Avtryckare
Ref. 14-1	Règlage d'air (HTE2 AV)	Regulador de ar (HTE2 AV)	Luftregulierventil (HTE2 AV)	Luftreglerventil (HTE2 AV)
Ref. 14-2	Bouchon (HTE2- HTE2 HVLP)	Tampa (HTE2- HTE2 HVLP)	Verschlussstopfen (HTE2- 2 HVLP)	Plugg (HTE2- HTE2 HVLP)
Ref. 15	Bouchon fileté	Conector do copo	Gewindeinsatz	Gängad nipple
Ref. 16-1	Vis	Parafuso	Schraube	Skruv
Ref. 16-2	Bouchon	Tampa	Verschlussstopfen	Plugg
Ref. 17	Raccord d'air	Conector do ar	Luftanschluss	Luftnippel
Ref. 18	Godet gravité (600 cc)	Copo (600 cc)	Fließbecher-set (600 cc)	Kopp sats (600 cc)
Ref. B	Antigoutte	Nao Goteja	Tropfsperre	Antidropp
Ref. C	Pochette de joints	Kit de juntas	Dichtungs-set	Packing kit
Ref. D	Kit bague de glissement	Kit anel de deslizamento	Gleitring-Set	Glid-ring kit
Ref. E	Filtre (50 Mesh)	Filtro (50 Mesh)	Farbfilter (50 Mesh)	Färg Filter (50 Mesh)

Air-GUNSA
ANEST IWATA Group

CE

DECLARATION OF CONFORMITY

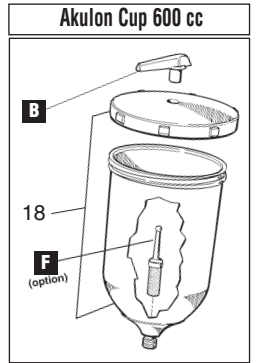
We AIR GUNSA s.r.l. - Corso Vigevano, 46 - 10155 Torino - Italy declare, under our sole responsibility, that the product:

AZ3 HTE2 SPRAY GUN series

to which this declaration relates, is in conformity with European ATEX Directive 94/9/CE for use in zone 1 and zone 2 and Machinery Directive 2006/42/CE. According with the following international requirements: EN 1127-1, EN 292-2 and EN 1953.

Name and position of issuer: Mr. Marco G. VICENTINI, Managing Director

Signature: *Marco G. Vicentini* date: 29.12.2009



INSPEKTION & UNDERHÅLL

FÖRSIKTIGHET



- Var försiktig så att du inte skadar spetsen på färgnålen eller sätesdelen.
- Använd endast AIR GUNSA originalreservdelar.

1. Håll över den kvarvarande färgen i en annan behållare. Rengör färgkanalerna och luftmunstycket.

OBS: Koppla bort atomisering luften, Spruta inte vätska.

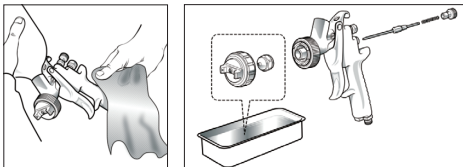
- BRISTFÄLLIG RENGÖRING KAN LEDA TILL EN FELAKTIG SPRUTBILD.

RENGÖR EXTRA NOGA OCH SÅ FORT SOM MÖJLIGT EFTER ANVÄNDNING AV TVÅKOMponentsFÄRG.



2. Rengör varje del med en borste med lösningsmedel och torka av med en trasa.

- DOPPA INTE SPRUTPISTOLEN I LÖSNINGSMEDEL EFTERSOM DET KAN SKADA DELARNA.

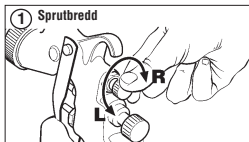


3. Rengör färgkanalerna före demonteringen.

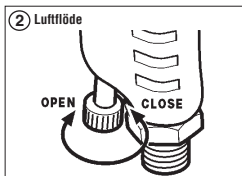
- Ta loss färgmunstycket samtidigt som du håller in färgnålen (avtryckaren) för att skydda sätesdelen.
- Demontera färgnålssatsen. (Endast om absolut nödvändigt.)
- Avlägsna färgställskruven och nålfjäders genom att ta ur fjädern och färgnålssatsen från baksidan på styrningen för färgställskruven som fortfarande sitter monterad på pistolkroppen.

Läckage från färgmunstycket och runt färgnålssätet. Byt ut färgmunstycket och färgnålssatsen om de inte slutarläcka efter rengöringen. Om du bara byter ut antingen färgmunstycket eller färgnålen måste du passa ihop dem mycket noga så att det inte fortsätter läcka.

HUR MAN STÄLLER IN SPRUTBILDEN



Vänstervär (L) = Bred sprutbild
Högervär (R) = Smal sprutbild



FELSÖKNING

SPRUTPISTOLEN SPRUTAR INTE



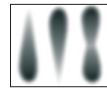
- Färgställskruven är stängd. Kontrollera och justera.
- Hålen på munstycket är igentäpta. Kontrollera och rengör.
- Färgfiltret är igensatt. Kontrollera och rengör.
- Droppskyddet är igensatt. Kontrollera och rengör.

OJÄMN SPRUTBILD



- Det läcker luft från färgmunstycket. Kontrollera, rengör och byt ut vid behov.
- Det läcker luft från färgnålspackningen. Dra åt.
- Det läcker luft vid kopplingen på behållaren eller färgslangen. Dra åt.
- Smuts inuti luftmunstycket. Rengör.

DÅLIG SPRUTBILD



- Smutsigt munstycke eller luftmunstycke. Rengör noggrant.
- Munstycket eller luftmunstycket är skadat. Byt ut det är skadat.
- Färgmunstycket är löst. Dra åt.
- Färgens viskositet för hög eller för låg. Späd färgen och minska viskositeten.
- För högt eller för lågt färgflöde. Justera färgställskruven för att minska eller öka.

LÄCKAGE



- Färgmunstycksätet eller färgnålssatsen är smutsig, skadad eller slit. Rengör eller byt ut vid behov.
- Färgställskruven är lös. Justera. Byt ut.
- Färgnålfjäders är utsliten. Dra åt.
- Färgmunstycket är löst. Justera, rengör eller byt ut.
- Nålpackningsmutter är lös, för hårt åtdragen, smutsig eller utsliten. Rengör eller byt ut vid behov.

DET LÄCKER LUFT VID LUFTMUNSTYCKET

- Luftventilen, luftventilsätet eller luftventilfjäders är smutsig eller skadad. Rengör eller byt ut vid behov.

AIR GUNSA
ANEST IWATA Group

CE

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi, AIR GUNSA s.r.l. - Corso Vigevano, 46 - 10155 Torino - Italy, försäkrar härmed, på heder och samvete, att produkterna i

AZ3 HTE2 SPRUTPISTOL SERIEN

till vilken denna försäkrans relaterar, överensstämmer med bestämmelser i European ATEX Direktiv 94/9/CE för användning i zon 1 och zon 2 och Maskin direktiv 2006/42/CE.

I överensstämmelse med följande internationella krav: EN 1127-1, EN 292-2 och EN 1953.

Namn och befattning på utfärdare: Mr. Marco G. VICENTINI, VD

Signatur: datum: 29.12.2009

Manuale d'istruzione



PISTOLA MANUALE AZ3 HTE2, AZ3 HTE2 AV, AZ3 HTE2 HVLP



Prima di procedere all'installazione, alla messa in funzione, alla regolazione o alle operazioni di manutenzione, leggere attentamente il presente manuale d'istruzione, che deve essere conservato per ogni futuro riferimento.

La pistola AIR GUNSA per verniciatura a spruzzo è in conformità alla normativa ATEX 94/9/CE

Livello di protezione: categoria II G X adatto per uso in Zone 1 e 2.
Marchiatura X: L'elettricità statica deve essere scaricata dalla pistola e condotta a terra attraverso la tubazione conduttiva dell'aria come indicato.

Assicurarsi di rispettare SEMPRE, le avvertenze per la sicurezza, contenute nel suddetto manuale d'istruzione.

SPECIFICHE TECNICHE

Max. pressione esercizio aria: 7.0 bar (100 PSI)	Raccordo aria: G 1/4" M
Livello Rumorosità (L _{AeqT1}): 77.6 dB (A)	Raccordo fluido: G 1/4" F
Max. Temperatura: 5 ~ 40 °C	Peso g (lbs)**: 517 (1.14)

* Punto di misurazione: 1 m dietro la pistola, 1,6 m d'altezza. ** Peso senza tazza.

Modello	Ugello materiale ø mm	Sigla ugello aria	Pressione aria in entrata bar (psi)	Portata fluido ml/min	Consumo aria NI/min (cfm)	Larghezza ventaglio mm (in)
AZ3 HTE2 / AZ3 HTE2 AV con alimentazione a gravità						
HTE 2 1.0	1.0 (0.039)	10-15 HTE	2.0 (29)	80	200 (7.06)	180 (7.08)
HTE 2 1.3	1.3 (0.051)			140		240 (9.44)
HTE 2 1.5	1.5 (0.059)			160		260 (10.23)
HTE 2 1.8	1.8 (0.070)	18-20 HTE	2.0 (29)	250	215 (7.59)	300 (11.81)
HTE 2 2.0	2.0 (0.079)			300		340 (13.38)
HTE 2 2.5	2.5 (0.098)	25 HTE	3.0 (44)	450	280 (9.89)	360 (14.17)
HTE 2 2.8	2.8 (0.110)			540		380 (14.96)
HTE 2 3.0	3.0 (0.118)			560		400 (15.74)
HTE 2 3.5	3.5 (0.138)	35 HTE		600		420 (16.53)

AZ3 HTE2 AV HVLP con alimentazione a gravità
Le pistole HVLP sono conformi a tutte le normative di conformità dei prodotti HVLP. Seguire le indicazioni della pressione aria in ingresso per ottenere la pressione d'atomizzazione a 0.7 bar (10 PSI) all'interno dell'ugello aria.

Modello	Ugello materiale ø mm	Press. ugello aria 0.7 bar (10 psi)	Portata fluido ml/min	Consumo aria NI/min (cfm)	Larghezza ventaglio mm (in)
HTE 2 HVLP	1.3 (0.051)	HVLP	150	340 (12.0)	280 (11.0)
HTE 2 HVLP	1.5 (0.059)		185		290 (11.4)
HTE 2 HVLP	1.8 (0.070)		215		340 (13.4)
HTE 2 HVLP	2.0 (0.079)		240		360 (14.2)

AVVERTENZE DI SICUREZZA

RISCHI DI INCENDI ED ESPLOSIONI



- Mai utilizzare SOLVENTI IDROCARBURI ALOGENATI**, perché potrebbero causare danni e scioglimento delle parti in alluminio del corpo pistola, provocati da reazioni chimiche.
SOLVENTI INCOMPATIBILI: cloruro di metile, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloruro di carbonio, tricloroetilene, 1,1,1-tricloroetano.
- La presenza di fiamme libere e la produzione di scintille è severamente vietata.** Le vernici possano essere altamente infiammabili e quindi causa di gravi incendi. Evitare ogni azione che potrebbe provocare incendi, come fumare, provocare scintille o esporre ad apparecchiature elettriche in funzione.
- Collegare correttamente a terra la pistola per verniciatura, utilizzando un tubo aria conduttivo.** (Minore di 1MΩ).
Controllare periodicamente la stabilità della messa terra.

Prodotto da: AIR GUNSA s.r.l., 46 Corso Vigevano 10155 Torino - Italia
SEDE PRINCIPALE: ANEST IWATA Corporation
3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku - Yokohama, 223-8501 JAPAN

RISCHI PER LA SALUTE



- Usare la pistola per verniciatura in ambienti ben ventilati utilizzando la cabina di verniciatura. Una ventilazione inadeguata o insufficiente potrebbe provocare un'intossicazione da solventi organici o causare incendi.
- Indossare sempre indumenti protettivi (occhiali di protezione, maschera, guanti).** Per evitare che il contatto con i materiali irritanti, provochi infiammazione agli occhi ed alla pelle. Nel caso in cui si verificasse anche il più lieve problema fisico, consultare immediatamente un medico.
- Il livello di rumorosità può superare 85 dB(A), se è necessario indossare i tappi antirumori.
- L'utilizzo costante della pistola da verniciatura che prevede una prolungata pressione manuale sul grilletto della pistola, potrebbe provocare la sindrome del tunnel carpale. Nel caso di affaticamento della mano, sospendere le operazioni di verniciatura per una breve pausa.

RISCHI DI USO IMPROPRIO



- MAI** puntare la pistola in direzione del corpo umano o di animali.
- MAI** superare la pressione o la temperatura massima d'esercizio.
- Scaricare sempre la pressione dell'aria e del materiale, prima delle operazioni di pulizia, disassemblaggio e di manutenzione,** altrimenti la pressione residua potrebbe causare ferite al corpo provocate da operazioni scorrette o dall'emissione dei liquidi usati per la pulizia.
- L'estremità dell'astina è tagliente.** Per non rischiare di ferirsi, evitare di toccare l'estremità dell'astina durante le operazioni di manutenzione.
- Mai spruzzare prodotti alimentari o chimici con questa pistola,** altrimenti la miscela di sostanze estranee potrebbe causare la corrosione dei passaggi vernice, con conseguenti danneggiamenti alla pistola e rischi per la salute.

COLLEGAMENTO

ATTENZIONE



- Per alimentare la pistola utilizzare aria filtrata ed asciutta. Si consiglia l'uso di un filtro con scarico automatico di condensa ed essiccatore.**
- Quando si utilizza la pistola per la prima volta dopo l'acquisto, regolare la ghiera premistoppa, pulire i passaggi del materiale spruzzando solvente compatibile per rimuovere l'olio antiruggine.**
- Collegare saldamente il tubo aria d'alimentazione al raccordo aria 1/4".
- Collegare saldamente una tazza adeguata, al raccordo materiale.
- Detergere i passaggi vernice della pistola con solvente compatibile.
- Versare la vernice nella tazza, verificare lo spruzzo, regolare la fuoriuscita del materiale e la larghezza del ventaglio.

COME OPERARE

La pressione aria d'atomizzazione consigliata varia a seconda del modello ed è indicata nella tabella delle Specifiche Tecniche.

La viscosità della vernice cambia secondo le proprietà della vernice e le condizioni di verniciatura. È consigliata una viscosità da 12 a 23 secondi / Coppa Ford 4.

Calibrare la distanza di verniciatura, possibilmente in uno spazio ristretto e compreso tra i 100 ed i 200 mm (3.9-7.9 in).

MANUTENZIONE ED ISPEZIONE



ATTENZIONE

- **Attenzione a non danneggiare l'estremità o la sede dell'ugello materiale.**
- **MAI utilizzare parti di ricambio che non siano originali Air GUNSA.**

1. Sistemare la vernice residua in un'altro contenitore. Successivamente pulire tutti i passaggi vernice ed il set ugello aria. Utilizzare una piccola quantità di detergente per la pulizia dei passaggi vernice.

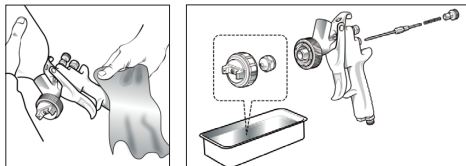
Nota: Scollegare l'atomizzazione dell'aria, non spruzzare solvente.

- UNA PULIZIA INCOMPLETA PUÒ PROVOCARE DIFETTI ALLA FORMA DEL VENTAGLIO. PULIRE COMPLETAMENTE ED IMMEDIATAMENTE DOPO L'UTILIZZO DEL PRODOTTO CON VERNICI BI-COMPONENTI.



2. Pulire ogni sezione con uno spazzolino imbevuto di solvente, ed uno strofinaccio assorbente.

- MAI IMMERGERE COMPLETAMENTE LA PISTOLA NEL SOLVENTE.



3. Prima dello smontaggio della pistola detergere tutti i passaggi vernice.

- a. Rimuovere l'ugello materiale mentre l'astina rimane tirata (premendo il grilletto), per proteggere la sede dell'astina.
- b. Rimuovere il set astina (solo se strettamente necessario)
- c. Rimuovere il dado regolazione astina e la molla astina, estraendo la molla ed il set astina dal retro della guida regolazione astina ancora montata nel corpo pistola.

4. Perdite dalle sezioni delle sedi tra il set ugello materiale e il set astina.

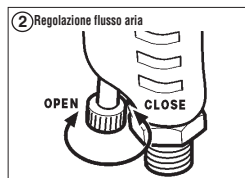
Sostituire il set ugello materiale e il set astina, se le perdite non si arrestano anche dopo la pulizia degli stessi.

Se sostituite solo l'ugello materiale e l'astina, verificate che l'accoppiamento di entrambi sia corretto ed accertatevi che non vi siano ulteriori perdite.

REGOLAZIONE DEL VENTAGLIO



Rotazione a SX (L) = Ventaglio AMPIO
Rotazione a DX (R) = Ventaglio RIDOTTO



PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI

MANCATA FUORIUSCITA DI VERNICE



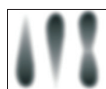
- Regolazione materiale non sufficientemente aperta. Verificare e regolare.
- Foro ugello materiale ostruito. Verificare e pulire.
- Filtro vernice ostruito. Verificare e pulire.
- Antigoccia ostruito. Verificare e pulire.

ATOMIZZAZIONE AD INTERMITTENZA



- Trafilamento d'aria tra l'ugello materiale ed il corpo pistola. Verificare, pulire e sostituire se necessario.
- Trafilamento d'aria dalla guarnizione astina. Stringere.
- Trafilamento d'aria dal raccordo tazza o dal raccordo tubo vernice. Stringere.
- Residui di vernice nell'ugello aria. Pulire.

DIFETTI DEL VENTAGLIO



- Ugello materiale o ugello aria incrostati di vernice. Pulire accuratamente.
- Ugello materiale o ugello aria danneggiati. Sostituire se necessario.
- Ugello materiale allentato. Stringere.
- Viscosità vernice troppo elevata o troppo bassa. Diluire la vernice o aumentare la viscosità.
- La portata della vernice è troppo elevata o troppo bassa. Registrare la regolazione astina, per ridurre o aumentare la portata.

TRAFILAMENTO DELLA VERNICE



- Sede ugello materiale o set astina incrostati, danneggiati o usurati. Pulire o sostituire se necessario.
- Dado regolazione astina allentato. Regolare.
- Molla astina usurata. Sostituire.
- Ugello materiale allentato. Stringere.
- Ghiera premistoppa allentata, troppo stretta, sporca o consumata. Regolare, pulire o sostituire se necessario.

TRAFILAMENTO D'ARIA DALL'UGELLO ARIA

- Valvola aria, sede valvola aria molla valvola aria, sporche o danneggiate. Pulire o sostituire se necessario.

Bruksanvisning



SPRUTPISTOL AZ3 HTE2, AZ3 HTE2 AV, AZ3 HTE2 HVLP



Det är viktigt att du läser igenom bruksanvisningen innan du använder, justerar eller utför service och underhåll på sprutpistol. Förvara bruksanvisningen på en säker plats för framtida användning.

Den här AIR GUNSA sprutpistolens uppfyller föreskrifterna i ATEX-direktiv 94/9/EG, skyddsnsivå: CE Ex II 2G X II 2 G X. Kan användas i zon 1 och zon 2. X-märkning: Urladdning av statisk elektricitet från sprutpistolens ska ledas till jord via den ledande luftslangen som föreskrivet.



lakta ALLTID varningar och uppmärksamhet i bruksanvisningen.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Max arbetstryck:	7.0 bar (100 PSI)	Anslutning tryckluft:	G 1/4"
Ljudnivå (LAeqT)*:	77.6 dB (A)	Anslutning färg:	G 1/4"
Temperaturområde:	5 - 40 °C	Vikt gram (lbs)**:	517 (1.14)

* Mät punkt: 1 meter bakom sprutpistolens, vid 1,6 meters höjd. ** Vikt utan kopp

Modell	Munstycksstorlek ø mm (in)	Luftmunstycksmodell	Ingående lufttryck bar (psi)	Färg flöde ml/min	Luftförbrukning Nl/min (cfm)	Sprutbredd mm (in)
AZ3 HTE2 / AZ3 HTE2 AV Version med överliggande kopp						
HTE 2 1.0	1.0 (0.039)	10-15 HTE	2.0 (29)	80	200 (7.06)	180 (7.08)
HTE 2 1.3	1.3 (0.051)			140		240 (9.44)
HTE 2 1.5	1.5 (0.059)			160		260 (10.23)
HTE 2 1.8	1.8 (0.070)	18-20 HTE	2.0 (29)	250	215 (7.59)	300 (11.81)
HTE 2 2.0	2.0 (0.079)			300		340 (13.38)
HTE 2 2.5	2.5 (0.098)	25 HTE	3.0 (44)	450	280 (9.89)	360 (14.17)
HTE 2 2.8	2.8 (0.110)	28-30 HTE		540		380 (14.96)
HTE 2 3.0	3.0 (0.118)			560		400 (15.74)
HTE 2 3.5	3.5 (0.138)	35 HTE	600	300 (10.59)	340 (13.4)	420 (16.53)

AZ3 HTE2 AV HVLP Version med överliggande kopp

Sprutpistol HVLP följer alla gällande HVLP föreskrifter. Följ indikationer av inloppsluft trycket för att åstadkomma finfördelning tryck av 0,7 bar (10 PSI) vid centrum av luftmunstycket.

Modell	Munstycksstorlek ø mm (in)	Munstycks lufttryck 0,7 bar (10 psi)	Färg flöde ml/min	Luftförbrukning Nl/min (cfm)	Sprutbredd mm (in)
HTE 2 HVLP	1.3 (0.051)	HVLP	150	340 (12.0)	280 (11.0)
HTE 2 HVLP	1.5 (0.059)		185		290 (11.4)
HTE 2 HVLP	1.8 (0.070)		215		340 (13.4)
HTE 2 HVLP	2.0 (0.079)		240		360 (14.2)

SÄKERHETSVARNINGAR



BRAND OCH EXPLOSION

1. Använd inte de nedanstående LÖSNINGSMEDELN MED HALOGENERANDE KOLVÄTEN: som kan orsaka sprickor eller smälta pistolkroppen (aluminium) på grund av en kemisk reaktion. OLÄMPLIGA LÖSNINGSMEDEL: metylenklorid, diklormetan, 1,2-diklorethan, koltetraklorid, trikloretylen, 1,1,1-triklorethan.
2. Gnistor och öppna lågor är förbjudet. Färg är mycket brandfarligt och kan orsaka brand. Använd inte färgen i närheten av öppna lågor, elektriskt anslutna föremål, cigarett osv.
3. Se till att sprutpistolens är riktigt jordad med den ledande luftslangen. (Mindre än 1MΩ). Kontrollera alltid att sprutpistolens är riktigt jordad.

Tillverkad av: AIR GUNSA s.r.l., 46 Corso Vigevano 10155 Torino - Italy

HUVUDKONTOR: ANEST IWATA Corporation

3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku - Yokohama, 223-8501 JAPAN

PERSONLIGA SKYDDSÅTGÄRDER



1. Använd i sprutbox med god ventilation. Dälig ventilation kan leda till förgiftning av ångor från organiska lösningsmedel och brand.
2. Använd alltid skyddsutrustning (skyddsglasögon, ansiktsmask, handskar) för att förhindra inflammation i ögonen och huden. Uppsök genast läkarvård vid fysiska besvär.
3. Använd hörselskydd vid behov. Beroende på användning och lackeringsanläggningen kan ljudtrycksnivån överstiga 85 dB(A).
4. Upprepad intryckning av avtryckaren kan leda till karplantunnelsyndrom. Vila en stund om du känner dig trött.

FELAKTIG ANVÄNDNING



1. Rikta inte sprutpistolens mot människor eller djur.
2. Det maximala arbetstrycket eller omgivningstemperaturen får inte överskridas.
3. Stäng av tillförseln av tryckluft och färg och släpp ut trycket före rengöring, demontering eller underhåll. Kvarvarande tryck kan orsaka personskador på grund av funktionsfel eller att rengöringsvätska sprutar ut.
4. Spetsen på färgnålen är vass. Rör inte spetsen vid rengöring eller underhåll för att förhindra olyckor.
5. Spruta inte mat eller kemikalier genom pistolen. Främmande föremål kan orsaka korrosion i färgkanaler vilket kan vara hälsofarligt.

ANVÄNDNING



FÖRSIKTIGHET

- Använd ren luft som filtreras med lufttork och luftfilter.
- Justera Nålpackningsmutter, spruta rengöringsmedel för att rengöra färgkanalerna och avlägsna rostskyddsolja innan du använder sprutpistolens för första gången.

1. Anslut en luftslang till 1/4" luftpippen.
2. Anslut en lämplig behållare till färgpippen.
3. Spruta färgkanalerna med ett godkänt lösningsmedel.
4. Fyll behållaren med färg, provspruta, justera färgflödet och sprutbredden.

DRIFT

Den sönderdelnings lufttryck som rekommenderas varierar beroende på modell - och det finns med i tabellen Tekniska Data.

Rekommenderad viskositet varierar beroende på färgens egenskaper och platsförhållandena. 12 till 23 sekunder/Ford-viskositetsmätare nr 4 rekommenderas.

Ställ in sprutavståndet mellan pistolen och arbetsstycket så nära som möjligt inom 100-200 mm (3.9-7.9 tum).

WARTUNG & INSPEKTION



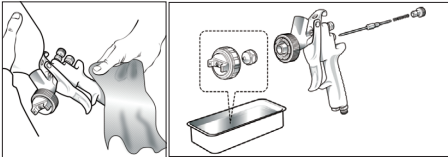
VORSICHT

- Beschädigen Sie nicht die Spitze der Flüssigkeitsdüse oder den Sitz.
- Verwenden Sie nur Air GUNSA Originalersatzteile.

1. Füllen Sie übriggebliebene Farbe in einen anderen Behälter um. Reinigen Sie die Flüssigkeitsleitungen und Schutzkappenbausatz. Verwenden Sie kleine Mengen des Reinigungsmittels zu reinigen Farbe Passagen. Hinweis: Auslaggen Sie das Zerstäuberluft, nicht versprühen Lösungsmitteln.
- UNVOLLSTÄNDIGE REINIGUNG KANN ZU EINEM FEHLERHAFTEN SPRITZSTRAHL FÜHREN. NACH ANWENDUNG VON ZWEIKOMPONENTENLACK EINE SCHNELLE UND VOLLSTÄNDIGE REINIGUNG IST BESONDERS WICHTIG.



2. Reinigen Sie jedes Teil mit einer Bürste, die in Reinigungslösung getaucht werden muss und mit einem aufsaugenden Tuch. DIE SPRITZPISTOLE DARF NIEMALS GANZ IN FLÜSSIGKEIT GETAUCHT WERDEN, UM SCHÄDEN ZU VERMEIDEN.



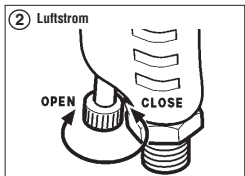
3. Bevor Sie die Spritzpistole zerlegen, reinigen Sie bitte die Flüssigkeitsleitungen
 - a. Zerlegen Sie die Flüssigkeitsdüse, während Sie die Flüssigkeitsnadel ziehen (ausgelöst) um deren Sitz zu schützen.
 - b. Zerlegen Sie das Flüssigkeitsnadelset nur wenn zwingend notwendig.
 - c. Entfernen Sie den Flüssigkeitseinstellknopf und die Nadelfeder von der Rückseite des Flüssigkeitsnadelführungsset aus, wahren diese noch am Pistolenkörper sich befinden. Dadurch wird die Feder und das Flüssigkeitsnadelset frei.

4. Beachten Sie IMMER Warnungs- und Vorsichtigkeitshinweise in dieser Bedienungsanleitung. Tauschen Sie das Flüssigkeitsdüsenet und das Flüssigkeitsdüsenet, falls die Leckage nach dem Reinigen weiter besteht. Wenn Sie nur das Düsenet oder die Flüssigkeitsnadel ersetzen sollten, passen Sie diese bitte sorgfältig an und vergewissern Sie sich, dass die Leckage behoben ist.

EINSTELLUNGEN FÜR DEN SPRITZAUFTRAG



Links drehen (L)= BREITER spritzstrahl
Rechts drehen (R)= SCHMALER spritzstrahl



FEHLERBEHEBUNG

SPRITZPISTOLE SPRÜHT NICHT



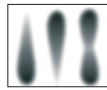
- Einstellknopf Flüssigkeitsnadel auf geschlossen. Überprüfen und einstellen.
- Düse verstopft. Überprüfen und säubern.
- FarbfILTER verstopft. Überprüfen und säubern.
- Tropfsperre verstopft. Überprüfen und säubern.

STOSSWEISER SPRÜHSTRAHL



- Luft kommt aus der Flüssigkeitsdüse. Überprüfen, reinigen und nötigenfalls ersetzen.
- Luft kommt aus Flüssigkeitsnadeldichtung. Abdichten.
- Luft kommt aus Behältergelenk oder Flüssigkeitszufuhrgeleken. Abdichten.
- Schmutz in der Schutzkappe. Reinigen.

FEHLERHAFTER SPRÜHSTRAHL



- Verschmutzte Düse oder Schutzkappe. Sorgfältig reinigen.
- Düse oder Schutzkappewurde beschädigt. Ersetzen, wenn beschädigt.
- Flüssigkeitsdüse ist locker. Festziehen.
- Farbviskosität zu hoch oder niedrig. Farbe verdünnen oder Viskosität erhöhen.
- Flüssigkeitsausstoß zu hoch oder niedrig. Justieren Sie den Flüssigkeitsausstoß mit dem entsprechenden Schalter.

UNDICHT



- Flüssigkeitsnadelsitz oder Flüssigkeitsnadelsset verschmutzt, beschädigt oder verschlissen. Reinigen oder, wenn notwendig, austauschen.
- Einstellknopf Flüssigkeitsnadel lose. Justieren.
- Feder Flüssigkeitsnadel verschlissen. Austauschen.
- Flüssigkeitsdüse lose. Festziehen.
- Nadeldichtungs-mutter lose, zu fest, verschmutzt oder verschlissen. Justieren, reinigen oder austauschen.

LUFT ENTWEICHT AN SCHUTZKAPPE

- Luftventil, Bausatz Luftventilsitz oder Feder Luftventil verschmutzt oder beschädigt. Reinigen oder, wenn notwendig, austauschen.

CE

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, Air GUNSA s.r.l. - Corso Vigevano, 46 - 10155 Torino - Italien, erklären unter unserer vollsten Verantwortung, dass das Produkt:

AZ3 HTE2 SPRAY GUN SERIES

auf das sich diese Erklärung bezieht, der Konformität der Europäischen ATEX Richtlinie 94/9/CE, zur Anwendung in Zone 1 und Zone 2 und der Anlagenrichtlinie 2006/42/CE, entspricht.

In Übereinstimmung mit den internationalen Anforderungen: EN 1127-1, EN 292-2 und EN 1953.

Name und Position des Ausstellers: Mr. Marco G. Vicentini, Geschäftsführer

Unterschrift: Datum: 29.12.2009

Notice technique



PISTOLET DE PULVÉRISATION AZ3 HTE2, AZ3 HTE2 AV, AZ3 HTE2 HVLP



Avant toute utilisation, tout réglage ou toute maintenance, il est important que vous lisiez attentivement cette documentation. Conservez ce manuel en lieu sûr pour pouvoir le consulter ultérieurement.

Ce kit de pistolets de pulvérisation AIR GUNSA est conforme aux normes ATEX 94/9/EC, niveau de protection : II 2 G X adapté aux zones 1 et 2. Marquage X : Toute décharge d'électricité statique provenant du pistolet doit être acheminée jusqu'à la terre via le tuyau d'air conducteur comme stipulé.



Respectez TOUJOURS les avertissements et les précautions figurant dans le présent manuel d'instructions

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Pression d'air maxi d'emploi:	7.0 bar (100 PSI)	Raccordement d'air:	G 1/4"
Niveau de bruit (LAeqT)*:	77.6 dB (A)	Raccordement produit:	G 1/4"
Température maximale:	5 - 40 °C	Poids g (lbs)**:	517 (1.14)

* Emplacement de mesure : 1 m derrière le pistolet, 1,6 m de hauteur.** Poids sans godet.

Modèle	Buse ø mm (in)	Chapeau	Press. d'air à l'entrée bar (psi)	Debit produit ml/min	Consommation d'air Nl/min (cfm)	Larger du jet mm (in)
AZ3 HTE2 / AZ3 HTE2 AV Version à gravité						
HTE 2 1.0	1.0 (0.039)	10-15 HTE	2.0 (29)	80	200 (7.06)	180 (7.08)
HTE 2 1.3	1.3 (0.051)			140		240 (9.44)
HTE 2 1.5	1.5 (0.059)			160		260 (10.23)
HTE 2 1.8	1.8 (0.070)	18-20 HTE	3.0 (44)	250	215 (7.59)	300 (11.81)
HTE 2 2.0	2.0 (0.079)			300		340 (13.38)
HTE 2 2.5	2.5 (0.098)	25 HTE	3.0 (44)	450	280 (9.89)	360 (14.17)
HTE 2 2.8	2.8 (0.110)	28-30 HTE		540		380 (14.96)
HTE 2 3.0	3.0 (0.118)			560		400 (15.74)
HTE 2 3.5	3.5 (0.138)	35 HTE		600		420 (16.53)
AZ3 HTE2 AV HVLP Version à gravité						
Les pistolets HVLP sont conforme aux exigences HVLP. Suivre les indications de la pression d'air à l'entrée pour obtenir une pression d'atomisation de 0,7 bars (10 psi) au centre du chapeau.						
HTE 2 HVLP	1.3 (0.051)	HVLP	2.0 (29) Press. d'air au chapeau 0.7 bar (10 psi)	150	340 (12.0)	280 (11.0)
HTE 2 HVLP	1.5 (0.059)			185		290 (11.4)
HTE 2 HVLP	1.8 (0.070)			215		340 (13.4)
HTE 2 HVLP	2.0 (0.079)			240		360 (14.2)

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ

INCENDIE ET EXPLOSION



1. N'utilisez jamais les SOLVANTS HYDROCARBONÉS HALOGÉNÉS reportés ci-dessous; car ils risquent de provoquer des fissures ou la dissolution du corps du pistolet (aluminium) en conséquence de la réaction chimique. SOLVANTS INADÉQUATS: chlorure de méthyle, dichloro-méthane 1,2-dichloro-éthane, tétrachlorure de carbone, trichloroéthylène, 1,1,1-trichloro-éthane.
2. Les étincelles et les flammes nues sont strictement interdites. La peinture est facilement inflammable et susceptible de causer un incendie. Ne l'expose pas aux flammes nues, à l'électroménager, aux cigarettes, etc.
3. Reliez le pistolet à la terre en utilisant le tuyau d'air conducteur. (Moins de 1MΩ) Assurez-vous toujours que le pistolet est correctement relié à la terre.

Fabriqué par: AIR GUNSA s.r.l., 46 Corso Vigevano 10155 Torino - Italy
 QUARTIER GÉNÉRAL: ANEST IWATA Corporation
 3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku - Yokohama, 223-8501 JAPAN

PROTECTION CORPORELLE



1. Utilisez le pistolet dans un lieu bien ventilé avec une cabine de pulvérisation. Une ventilation insuffisante, peut provoquer un empoisonnement par solvant organique et un incendie.
2. Porter toujours des protections personnelles, des lunettes, des masques et des gants de sécurité afin d'éviter des inflammations des yeux et de la peau causées par le liquide de nettoyage, etc.. En cas de problèmes contacter un médecin.
3. Le niveau de bruit peut dépasser 85 dB(A), portez des bouche-oreilles le cas échéant.
4. L'actionnement répété de la gâchette peut provoquer le syndrome du canal carpien. Reposez-vous toujours en cas de fatigue.

EMPLOI ABUSIF



1. Ne dirigez jamais le pistolet sur des personnes ou des animaux.
2. Ne jamais dépasser la pression et la température maximale d'emploi.
3. Décharger toujours la pression d'air et du produit avant de procéder au nettoyage, au démontage ou à l'entretien du pistolet. Dans le cas contraire, la pression résiduelle risque de provoquer des lésions corporelles dues à l'emploi abusif ou à la dispersion du liquide de nettoyage.
4. La tête de l'aiguille a un côté coupant. Ne pas toucher la tête de la vanne aiguille pour éviter de vous blesser.
5. Ne jamais pulvériser des produits alimentaires ou chimiques avec ce pistolet; cela peut causer des accidents liés à la corrosion des conduits du produit ou des dommages à la santé dus au mélange avec des matériaux étrangers.

CONNEXION

AVERTISSEMENT



- Employer de l'air propre filtré avec le déshydrateur d'air et le filtre spécial. L'air impur peut causer une pulvérisation incorrecte.
- Lorsqu'on utilise le pistolet pour la première fois, régler le presse étoupe, nettoyer les conduits du produit avec du solvant pour enlever l'huile anti-rouille.

1. Connecter fermement le tuyau d'alimentation au raccord d'air 1/4".
2. Fixez un godet adéquat au raccord d'alimentation produit.
3. Rincer les conduits du produit avec du solvant compatible.
4. Remplir le réservoir de peinture, tester la pulvérisation, régler le débit produit et la largeur du jet.

FONCTIONNEMENT

La pression de l'air d'atomisation conseillée varie selon le modèle, et il est répertorié dans le tableau des Spécifications Techniques.

La viscosité du produit varie selon les caractéristiques du produit lui-même et les conditions de travail (valeur recommandée: de 12 à 23 sec. /coupe Ford #4).

Pulvériser à une distance minimale comprise entre 100 et 200 mm (3.9-7.9 in).

ENTRETIEN ET CONTROLE

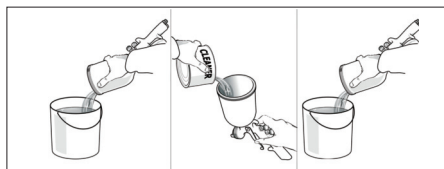
AVERTISSEMENT

- Ne pas endommager la tête ou le logement de la buse.
- N'employer que des pièces de rechange originales Air GUNSA.



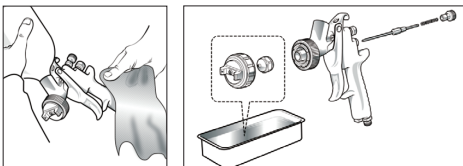
1. Vider la peinture résiduel dans un autre récipient. Nettoyer les passages produit et le chapeau. Verser une petite quantité de nettoyant dans le godet et le faire écouler légèrement pour nettoyer les passages produits.
Note: débrancher l'arrivée d'air, ne pas pulvériser avec solvant.

- EN PARTICULIER, NETTOYER COMPLÈTEMENT ET SOIGNEUSEMENT LES TRACES DE PRODUIT APRÈS L'EMPLOI AVEC PEINTURE DE DEUX COMPOSANTS.



2. Nettoyer chaque partie avec une brosse imbibée de solvant puis essuyer avec un chiffon absorbant.

- NE IMMERGEZ JAMAIS COMPLÈTEMENT LE PISTOLET DANS LE SOLVANT, POUR ÉVITER D'ENDOMMAGER LES COMPOSANTS.



3. Nettoyer parfaitement les conduits du produit avant le désassemblage.

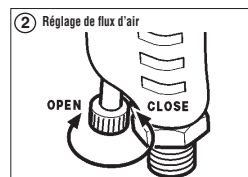
- Extraire la buse en maintenant l'aiguille tendue, afin de protéger le logement de l'aiguille.
- Démonter l'ensemble aiguille (**uniquement si cela est strictement nécessaire**).
- Enlever le bouton de réglage produit et le ressort d'aiguille, en enlevant le ressort d'aiguille et l'ensemble aiguille de la partie arrière de la guide de réglage produit encore assemblée dans le corps du pistolet.

Fuite de la section entre la buse et l'aiguille. Remplacer le set de la buse et le set de l'aiguille si la fuite ne s'arrête pas après leur nettoyage. Si on remplace seulement la buse ou l'aiguille, il faut les conjuguer correctement et vérifier qu'il n'y a pas de fuite.

RÉGLAGE DE FORM DU JET



Gauche (L)= Form de jet AMPLE
 Droit (R)= Form de jet RÉDUIT



PROBLÈMES ET SOLUTIONS

LA PEINTURE NE SORT PAS



- L'ouverture du bouton réglage produit n'est pas suffisante.
- Le trou de la buse est bouché.
- Le filtre est bouché.
- L'antigoutte est bouché.

Vérifier et régler.

Vérifier et nettoyer.

Vérifier et nettoyer.

Vérifier et nettoyer.

PULVÉRISATION INTERMITTENTE



- Fuite d'air entre la buse et le corps.
- Fuite d'air du joint d'aiguille.
- Fuite d'air du raccord du godet ou du raccord du tuyau produit.
- Saleté dans le chapeau.

Vérifier, nettoyer et remplacer si nécessaire.

Serrer.

Serrer.

Nettoyer.

PULVÉRISATION DÉFECTUEUSE



- Buse ou chapeau sale. Buse ou chapeau endommagés.
- Buse desserrée.
- Viscosité peinture trop élevée ou trop faible.
- Le débit de produit trop élevé ou trop faible.

Nettoyer soigneusement. Remplacer si nécessaire.

Serrer.

Diluer la peinture ou augmenter la viscosité.

Régler le bouton de réglage produit pour réduire ou augmenter le débit.

FUITE DE PEINTURE



- Logement de la buse ou aiguille sale, endommagé ou détérioré.
- Bouton réglage produit détendu.
- Ressort d'aiguille abîmée.
- Buse desserrée.
- Presse étoupe détendu, trop serré, sale ou abîmé.

Nettoyer ou remplacer si nécessaire.

Régler.

Remplacer.

Serrer.

Régler, nettoyer ou remplacer si nécessaire.

FUITE D'AIR DU CHAPEAU

- Clapet d'air, logement clapet d'air, ressort clapet d'air sale ou endommagé.

Nettoyer ou remplacer si nécessaire.

Betriebsanleitung



SPRITZPISTOLE AZ3 HTE2, AZ3 HTE2 AV, AZ3 HTE2 HVLP



Bevor Sie das Gerät einsetzen, einschalten, regulieren oder warten, lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig, die für jeden zukünftigen Hinweis erhalten werden muss.

Das AIR GUNSA Spritzpistolenkit ist in Übereinstimmung mit den Rechtsvorschriften ATEX Bestimmungen 94/9/EC, Gerätekategorie: II 2 G X geeignet für den Gebrauch in Zonen 1 und 2. X-Kennzeichnung: Jegliche statische Entladung von der Spritzpistole muss vorschriftsmäßig durch den leitenden Luftschlauch geerdet werden.

Beachten Sie **IMMER** Warnungs- und Vorsichtshinweise in dieser Bedienungsanleitung.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Arbeitsluftdruck:	7.0 bar (100 PSI)	Luftanschluss:	G 1/4"
Lärmpegel (LAeqT)*:	77.6 dB (A)	Materialanschluss:	G 1/4"
Temperaturbereich:	5 ~ 40 °C	Gewicht g (lbs)**:	517 (1.14)

* Messstelle: 1 m hinter der Pistole, 1,6 m Höhe ** Gewicht ohne Fließbecher

Modell	Düsendurchmesser mm (in)	Luftdüse Mark	Luftdruck am Pistoleinlass bar (psi)	Material ausfluss ml/min	Luftverbrauch NI/min (cfm)	Spritzstrahl breite mm (in)
AZ3 HTE2 / AZ3 HTE2 AV Schwerkraftversion						
HTE 2 1.0	1.0 (0.039)	10-15 HTE	2.0 (29)	80	200 (7.06)	180 (7.08)
HTE 2 1.3	1.3 (0.051)			140		240 (9.44)
HTE 2 1.5	1.5 (0.059)			160		260 (10.23)
HTE 2 1.8	1.8 (0.070)	18-20 HTE	2.0 (29)	250	215 (7.59)	300 (11.81)
HTE 2 2.0	2.0 (0.079)			300		340 (13.38)
HTE 2 2.5	2.5 (0.098)	25 HTE	3.0 (44)	450	280 (9.89)	360 (14.17)
HTE 2 2.8	2.8 (0.110)			540		380 (14.96)
HTE 2 3.0	3.0 (0.118)			560		300 (10.59)
HTE 2 3.5	3.5 (0.138)	35 HTE	3.0 (44)	600		420 (16.53)

AZ3 HTE2 AV HVLP Schwerkraftversion						
HVLP-Pistolen sind in Übereinstimmung mit allen Vorschriften und solche Konformität von Produkten HVLP. Folgen Sie den Anweisungen des Einlassluftdruck zum Druckzerstäuben von 0.7 bar (10PSI) erhalten in der Mitte der Luftkappe.						
Modell	Düsendurchmesser mm (in)	Luftdüse Mark	Luftdruck am Pistoleinlass bar (psi)	Material ausfluss ml/min	Luftverbrauch NI/min (cfm)	Spritzstrahl breite mm (in)
HTE 2 HVLP	1.3 (0.051)	HVLP	2.0 (29) Luftkappe Druck 0.7 bar (10 psi)	150	340 (12.0)	280 (11.0)
HTE 2 HVLP	1.5 (0.059)			185		290 (11.4)
HTE 2 HVLP	1.8 (0.070)			215		340 (13.4)
HTE 2 HVLP	2.0 (0.079)			240		360 (14.2)

SICHERHEITSHINWEISE



FEUER UND EXPLOSION

- Niemals Halogenkohlenwasserstofflösungsmittel verwenden, die durch chemische Reaktionen zur Auflösung des Pistolenkörpers aus Aluminium führen können. UNGEEIGNETE LÖSUNGSMITTEL: Methylchlorid, Dichlormethan, 1,2 Dichloroethan, Tetrachlorkohlenstoff, Trichloroäthylen, 1,1,1-Trichloroethan.
- Funken und offene Flammen sind strikt zu vermeiden. Farben und Lacke sind leicht entzündlich und können Brände auslösen. Niemals offenen Flammen, elektrischen Geräten, Zigaretten u.ä. aussetzen.
- Spritzpistole sicher durch leitenden Luftschlauch erden. (Widerstand 1MΩ). Stets sicherstellen, dass die Spritzpistole korrekt geerdet ist.

Hersteller: AIR GUNSA s.r.l., 46 Corso Vigevano 10155 Torino - Italy

HAUPTSITZ: ANEST IWATA Corporation

3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku - Yokohama, 223-8501 JAPAN

Air GUNSA
ANEST IWATA Group

CE

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

AIR GUNSA s.r.l. - Corso Vigevano, 46 - 10155 Torino - Italia, déclare, sous sa unique responsabilité, que le produit :

PISTOLET DE PULVÉRISATION AZ3 HTE2

à laquelle cette déclaration se réfère, est en conformité avec la Directive Européenne ATEX 94/9/CE, pour l'utilisation en zone 1 et zone 2 et à la Directive Machines 2006/42/CE.
 En accord avec les suivantes législations Internationales : EN 1127-1, EN 292-2 E EN 1953.

Nominatif et titre de l'émetteur : Mr. Marco G. VICENTINI, Administrateur Délégué

Signature : Date : 29.12.2009

MANUTENÇÃO E INSPEÇÃO

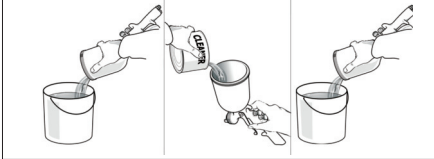


ATENÇÃO

- Preste atenção a não danificar a ponta ou a sede do bico do produto.
- Utilize apenas peças sobresselentes originais Air Gunsa

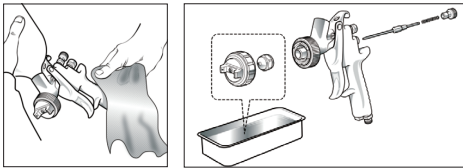
1. Verta a tinta residual noutra contentor. Limpe então todas as passagens de tinta e o espalhador. Despeje uma pequena quantidade de roupa no copo para drenar lentamente e limpar as passagens produto. Nota: Desligue a entrada de ar, não pulverizar com o diluente.

- UMA LIMPEZA INCOMPLETA PODE CAUSAR DEFEITOS NA FORMA DO LEQUE. LIMPE COMPLETA E IMEDIATAMENTE APOS O USO DO PRODUTO COM TINTA BICOMPOSTA.



2. Limpe cada secção com uma escova húmida de solvente e seque com um pano.

- NUNCA MERGULHE A PISTOLA PULVERIZADORA COMPLETAMENTE EM SOLVENTE.



3. Antes de desmontar a pistola, limpe todas as passagens de tinta.

- Remova o bico do produto, enquanto mantém a agulha do produto puxada (apertando o gatilho) para proteger a sede da agulha.
- Remova a agulha de produto (apenas quando estritamente necessário).
- Remova o parafuso de ajustar a agulha e a mola da agulha, extraindo a mola e a agulha do produto pela parte posterior da guia de ajuste da agulha ainda montada no corpo da pistola.

Vazamento nas secções das sedes entre o bico do produto e a agulha do produto.

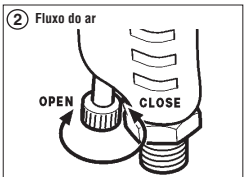
Substitua o bico do produto e a agulha do produto, se continuar a vert-er depois de os limpar.

Se substituir só o bico do produto e a agulha do produto, verifique que o acoplamento de ambos esteja correcto e assegure-se que não se verifique sucessivos vazamentos.

COMO AJUSTAR O LEQUE



Esquerda (L) = amplo forma do leque
Direita (R) = ligeira forma do leque



RESOLUÇÃO DE PROBLEMA

A PISTOLA NÃO PULVERIZA

- O ajuste do produto não está suficiente aberto. Verifique e ajuste.
- O orifício do bico do produto está obstruído. Verifique e limpe.
- Filtro de tinta obstruído. Verifique e limpe.
- Ponta anti-gota obstruída. Verifique e limpe.

FORMA DE PULVERIZAÇÃO INTERMITENTE

- O ar escapa entre o bico do produto e o corpo da pistola. Verifique, limpe e substitua se necessário.
- O ar escapa pela junta da agulha. Aperte.
- O ar escapa pelo conector do copo ou pelo conector tubo de tinta. Aperte.
- Resíduos de tinta no espalhador. Limpe.

DEFEITO DO LEQUE

- Bico do produto ou espalhador incrustados de tinta. Limpe cuidadosamente.
- Bico do produto ou espalhador danificados. Substitua se necessário.
- O bico do produto está solto. Aperte.
- A viscosidade da tinta é demasiado alta ou demasiado baixa. Dilua a tinta ou aumente a viscosidade.
- O fluxo de tinta é demasiado alto ou demasiado baixo. Regule o ajuste da agulha para reduzir ou aumentar o fluxo.

VAZAMENTO DE TINTA

- Sede do bico do produto ou a agulha do produto incrustados, danificados ou desgastados. Limpe ou substitua se necessário.
- Parafuso de ajustar a agulha solto. Ajuste.
- Mola da agulha desgastada. Substitua.
- Bico do produto solto. Aperte.
- Prensa porca solta demasiado apertada, suja ou gasta. Ajuste, limpe ou substitua.

ESCAPE DE AR PELO ESPALHADOR

- A válvula de ar, sede da válvula de ar ou mola da válvula de ar estão incrustadas, danificadas ou desgastadas. Limpe ou substitua se necessário.

DECLARAÇÃO de CONFORMIDADE

Nós, AIR GUNSA s.r.l. - Corso Vigevano, 46 - 10155 Torino - Italy declaramos, sob a nossa única responsabilidade que o produto:

AZ3 HTE2 PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO

cujo esta declaração refere-se, esta em conformidade com as Directiva Europeias ATEX 94/9/CE, para a utilização na zona 1 e na zona 2 e com a Directiva Maquinas 2006/42/CE.

De acordo com as seguintes Directivas Internacionais EN 1127-1, EN 292-2 e EN 1953.

Nome e função do emissor: Mr. Marco G. VICENTINI, director geral

Assinature: data: 29.12.2009

Manual de Instrucciones



PISTOLA DE PULVERIZACIÓN AZ3 HTE2, AZ3 HTE2 AV, AZ3 HTE2 HVLP

ES Antes del uso, ajuste o mantenimiento, es importante leer atentamente este manual de instrucciones. Guarde este manual en un lugar seguro para consulta futura.

Este kit de pistolas de pulverización AIR GUNSA cumple con la normativa ATEX 94/9/CE, nivel de protección: II 2 G X Apto para el uso en las zonas 1 y 2. Marcado X: Es necesario desviar a tierra toda descarga de electricidad estática de la pistola de pulverización a través de la tubería de aire conductora como establecido.

! Cumpla SIEMPRE con las ADVERTENCIAS y las PRECAUCIONES indicadas en este manual de instrucciones.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presión de aire de trabajo máx.: 7.0 bar (100 PSI)	Conexión de aire: G 1/4" M
Nivel de ruido (LAeqT)*: 77.6 dB (A)	Conexión de fluido: G 1/4" F
Temperatura máxima: 5 - 40 °C	Peso g (lbs)**: 517 (1.14)

* Punto de medición: 1 m de la pistola hacia atrás, altura 1,6 m ** Peso sin taza

Modelo	Pico material σ mm (in)	Casquillo aire Tipo	Pres. aire en entrada bar (psi)	Caudal fluido ml/min	Consumo aire NI/min (ctm)	Ancho abanico mm (in)
AZ3 HTE2 / AZ3 HTE2 AV Alimentación por gravedad						
HTE 2 1.0	1.0 (0.039)	10-15 HTE	2.0 (29)	80	200 (7.06)	180 (7.08)
HTE 2 1.3	1.3 (0.051)			140		240 (9.44)
HTE 2 1.5	1.5 (0.059)			160		260 (10.23)
HTE 2 1.8	1.8 (0.070)	18-20 HTE	2.0 (29)	250	215 (7.59)	300 (11.81)
HTE 2 2.0	2.0 (0.079)			300		340 (13.38)
HTE 2 2.5	2.5 (0.098)	25 HTE	3.0 (44)	450	280 (9.89)	360 (14.17)
HTE 2 2.8	2.8 (0.110)			540		380 (14.96)
HTE 2 3.0	3.0 (0.118)			560		400 (15.74)
HTE 2 3.5	3.5 (0.138)	35 HTE	3.0 (44)	600	300 (10.59)	420 (16.53)
AZ3 HTE2 AV HVLP Alimentación por gravedad						
Las pistolas HVLP sigue todos las Disposiciones de conformidad con los productos HVLP. Siga las instrucciones de la presión del aire en entrada para alcanzar la presión de atomización de 0.7 bar (10 PSI) en el interior del casquillo aire.						
HTE 2 HVLP	1.3 (0.051)	HVLP	2.0 (29) Presión casquillo aire 0.7 bar (10 psi)	150	340 (12.0)	280 (11.0)
HTE 2 HVLP	1.5 (0.059)			185		290 (11.4)
HTE 2 HVLP	1.8 (0.070)			215		340 (13.4)
HTE 2 HVLP	2.0 (0.079)			240		360 (14.2)

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

RIESGO DE INCENDIOS Y EXPLOSIONES

- No utilice los siguientes DISOLVENTES DE HIDROCARBONO HALOGENADO: que pueden provocar grietas o fundir el cuerpo de la pistola de pulverización (aluminio), debido a reacciones químicas. **DISOLVENTES INADECUADOS:** cloruro de metileno, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloruro de carbono, tricloroetileno, 1,1,1-tricloroetano.
- Se prohíbe estrictamente la presencia de chispas y llamas expuestas. Las pinturas pueden ser altamente inflamables y pueden causar incendios. No las exponga a artefactos eléctricos, llamas expuestas, cigarrillos etc.
- Conecte firmemente a tierra la pistola de pulverización utilizando la tubería de aire conductora. (Menor de un 1M Ω). Verificar periódicamente la estabilidad de la puesta a tierra.

Producido por: AIR GUNSA s.r.l., 46 Corso Vigevano 10155 Torino - Italy
CASA MATRIZ: ANEST IWATA Corporation
3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku - Yokohama, 223-8501 JAPAN

PROTECCIÓN CORPORAL

- Utilice en un lugar bien ventilado, empleando la cabina de pulverización. La mala ventilación puede provocar envenenamiento por disolventes orgánicos o incendios.
- Utilice prendas protectoras (gafas de protección, mascarera, guantes) para evitar la inflamación de los ojos y la piel. Si siente alguna molestia física, consulte a un médico de inmediato.
- El nivel de ruido puede superar los 85 dB(A), use tapones si es necesario.
- Tirar del gatillo muchas veces durante el funcionamiento podría provocar el síndrome del túnel carpiano. Suspender las operaciones de pintura para efectuar una breve pausa, si siente fatiga de la mano.

USO INADECUADO

- No apunte la pistola hacia personas o animales.
- No utilice una presión de trabajo ni una temperatura de funcionamiento superiores a las máximas.
- Descargue siempre la presión de aire y fluido, antes las operaciones de limpieza, desmontaje y mantenimiento. De no hacerlo así, la presión restante podría provocar lesiones personales debido al mal uso o a la difusión del líquido de limpieza.
- La extremidad de la aguja es cortante. Para evitar accidentes, no toque la punta durante el mantenimiento.
- No pulverizar nunca productos alimenticios o químicos con esta pistola. Si lo hace, elementos extraños podrían causar la erosión de los pasos de pintura, dñar la pistola y perjudicar la salud.

CONEXIÓN

PRECAUCIÓN

- Para alimentar la pistola utilice aire limpio, filtrado con un filtro con descarga automática de condensación y secado con un secador de aire.
 - Cuando utilice esta pistola por primera vez tras la compra, ajuste la prensaestopas, pulverice el producto de limpieza para limpiar los pasos de pintura y retire el aceite antioxidante.
- Conecte con firmeza una tubería de aire a la conexión de aire 1/4".
 - Conecte con firmeza una taza adecuada a la conexión de fluido.
 - Limpie los pasos de pintura con un disolvente compatible.
 - Vierta la pintura en la taza, pruebe el pulverizador, ajuste la salida del fluido y el ancho del abanico.

CÓMO TRABAJAR

La presión de aire de pulverización recomendada varía según el modelo y aparece en la tabla de los Datos Técnicos.

La viscosidad de la pintura difiere según las propiedades de la pintura y las condiciones de pintura. Aconsejamos una viscosidad de 12 a 23 seg. / copa Ford #4.

Regular la distancia de pulverización entre la pieza de trabajo y la pistola en un espacio estrecho entre 100-200 mm. (3.9-7.9 plg).

MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN



- Cuidado de no dañar la punta o el asiento del pico material.
- No use componentes de repuesto que no sean originales de Air Guns.

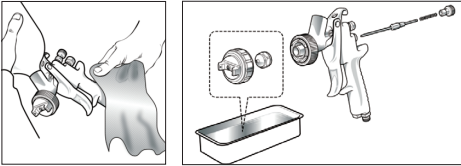
1. Vierta la pintura que queda en otro contenedor. Limpie los pasos de pintura y el grupo casquillo aire. Vierta una pequeña cantidad de limpiador en la taza para drenar el líquido de limpieza a través de los pasos de pintura.

Nota: Desconecte la pulverización de aire, no rocíe con disolvente. UNA LIMPIEZA INCOMPLETA PUEDE CAUSAR DEFECTOS EN LA FORMA DEL ABANICO. SOBRE TODO LIMPIAR INMEDIATAMENTE Y COMPLETAMENTE DESPUÉS DEL USO CON PINTURAS BICOMPONENTES.



2. Limpie cada sección con un cepillo impregnado de producto de limpieza y seque con un trapo secante.

- NUNCA SUMERGIR COMPLETAMENTE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN EN EL DISOLVENTE, YA QUE SE PUEDEN DAÑAR LAS PIEZAS.



3. Antes del desmontaje, limpiar todos los pasos de pintura.

- Extraer el pico material, mientras la aguja queda tirada (tirando el gatillo) para proteger su alojamiento.
- Retire el grupo aguja. (sólo cuando sea estrictamente necesario)
- Retire la tuerca regulación aguja y el muelle de presión aguja, extrayendo el muelle y el grupo aguja de la parte posterior del guía de regulación aguja todavía montado en el cuerpo de la pistola.

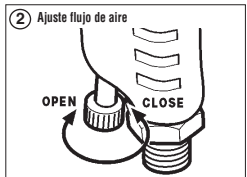
Pérdidas de las secciones de los alojamientos entre el grupo pico material y el grupo aguja. Sustituya el grupo pico material y el grupo aguja, si la pérdida no se detiene después de limpiarlos.

Si sustituye solamente el pico material o la aguja, adáptelos con cuidado y asegúrese de que no existan otras pérdidas.

COMO AJUSTAR ANCHO ABANICO



Izquierda (L)= Ancho abanico AMPLIO
Derecha(R)= Ancho abanico REDUCTO



RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

LA PISTOLA NO PULVERIZA



- Tuerca regulación fluido cerrada.
- Orificio de la punta del pico material obstruido.
- Filtro pintura obstruido.
- Antigoteo obstruido.

Compruebe y ajuste.
Compruebe y limpie.
Compruebe y limpie.
Compruebe y limpie.

PULVERIZACIÓN INTERMITENTE

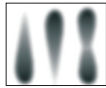


- El aire se escapa del pico material.
- El aire se escapa de la junta aguja.
- El aire se escapa de la conexión de la taza o de la conexión de la tubería del fluido.
- Residuos de pintura adentro del casquillo aire.

Compruebe, limpie y sustituya si es necesario.
Apretar.
Apretar.

Limpie.

ABANICO DEFECTUOSO



- El pico material o el casquillo aire están sucios.
- El pico material o el casquillo aire se han dañado.
- Pico material está aflojado.
- Viscosidad de la pintura demasiado elevada o demasiado baja.
- El caudal de la pintura demasiado elevada o demasiado baja.

Limpie con cuidado.
Sustituya si están dañados.
Apretar.
Diluya la pintura o aumente la viscosidad.
Ajuste la tuerca regulación aguja para reducir o aumentar el caudal de la pintura.

PÉRDIDAS DE PINTURA



- El asiento del pico material o el grupo aguja están sucios, dañados o desgastados.
- Tuerca regulación aguja aflojada.
- Muelle de presión aguja está desgastado.
- Pico material aflojado.
- La prensaestopas está aflojada demasiado apretado, sucio o desgastado.

Limpie o sustituya si es necesario.
Ajuste.
Sustituya.
Apretar.
Ajuste, limpie o sustituya si es necesario.

EL AIRE SE ESCAPA DEL CASQUILLO AIRE

- Válvula aire, asiento válvula aire muelle válvula aire están sucios o dañados.

Limpie o sustituya si es necesario.

AIR GUNSA
ANEST IWATA Group

CE

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

AIR GUNSA s.r.l. - Corso Vigevano, 46 - 10155 Torino - Italia declara, bajo su única responsabilidad, que el producto:

PISTOLA DE PULVERIZACION AZ3 HTE2

a cuál se relaciona ésta declaración, está en conformidad con la Directiva Europea ATEX 94/9/CE, para el uso en la zona 1 y la zona 2 y la Directiva Máquinas 2006/42/CE.

En concordancia con las siguientes legislaciones internacionales :EN 1127-1, EN 292-2 y EN 1953.

Nombre y título del emisor: Mr. Marco G. VICENTINI, Gerente

Firma: Fecha: 29.12.2009

Manual de Instruções



PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO AZ3 HTE2, AZ3 HTE2 AV, AZ3 HTE2 HVLP

PT Antes da instalação, da entrada em serviço, ajuste ou manutenção, é importante ler este manual de instruções com muita atenção. Este manual deve ser conservado num local seguro para futura referência.

Esta pistola de pulverização AIR GUNSA para pintura está em conformidade com os regulamentos ATEX 94/9/CE, nível de protecção: II 2 G X Adequada para utilizar nas Zonas 1 e 2. Marcação X: Qualquer descarga de energia estática da pistola de pulverização deve ser desviada para a terra pelo tubo de ar condutor conforme estipulado.

Deve observar SEMPRE os avisos e advertências deste manual de instruções.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Pressão máxima de ar em funcionamento: 7.0 bar (100 PSI) Conector de ar: G 1/4" M
Nível de Ruído (LAeqT)*: 77.6 dB (A) Conector de fluido: G 1/4" F
Temperatura máxima: 5 ~ 40 °C Peso g (lbs)**: 517 (1.14)

* Ponto de medição: 1m atrás da pistola, 1.6m altura

** Peso sem copo

Modelo	Bico do produto / mm (in)	Marca bico de ar	Pressão de ar na entrada bar (psi)	Saída de fluido ml/min	Consumo de ar NI/min (cfm)	Largura do leque mm (in)
AZ3 HTE2 / AZ3 HTE2 AV alimentação por gravidade						
HTE 2 1.0	1.0 (0.039)		2.0 (29)	80	200 (7.06)	180 (7.08)
HTE 2 1.3	1.3 (0.051)	10-15 HTE		140		240 (9.44)
HTE 2 1.5	1.5 (0.059)			160		260 (10.23)
HTE 2 1.8	1.8 (0.070)	18-20 HTE	2.0 (29)	250	215 (7.59)	300 (11.81)
HTE 2 2.0	2.0 (0.079)			300		340 (13.38)
HTE 2 2.5	2.5 (0.098)	25 HTE	3.0 (44)	450	300 (10.59)	360 (14.17)
HTE 2 2.8	2.8 (0.110)	28-30 HTE		540		380 (14.96)
HTE 2 3.0	3.0 (0.118)			560		400 (15.74)
HTE 2 3.5	3.5 (0.138)	35 HTE		600		420 (16.53)
AZ3 HTE2 AV HVLP alimentação por gravidade						
A pistola HVLP cumpre as normas do sistema HVLP. Siga as instruções de a pressão de ar de entrada para atingir pressão de atomização de 0,7 bar (10 PSI) no interior do bico de ar.						
HTE 2 HVLP	1.3 (0.051)	HVLP	2.0 (29) Pressão bico de ar 0.7 bar (10 psi)	150	340 (12.0)	280 (11.0)
HTE 2 HVLP	1.5 (0.059)			185		290 (11.4)
HTE 2 HVLP	1.8 (0.070)			215		340 (13.4)
HTE 2 HVLP	2.0 (0.079)			240		360 (14.2)

ADVERTÊNCIAS DE SEGURANÇA

RISCOS DE INCÊNDIO E EXPLOÇÃO

- Nunca utilize SOLVENTES HIDROCARBONETOS HALOGENADOS que podem causar danos ou dissolução das partes em alumínio do corpo da pistola provocados por reações químicas. SOLVENTES INCOMPATÍVEIS: cloro de metileno, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloreto de carbono, tricloroetileno, 1,1,1-tricloroetano.
- Faixas e chamas livres estão estritamente proibidas. As tintas podem ser altamente inflamáveis e causar graves incêndios. Evite qualquer acção que poderia provocar incêndios tais como fumar, provocar faíscas ou qualquer risco eléctrico.
- Faça uma ligação à terra segura da pistola para pintar, utilizando um tubo de ar condutor. (Menor de 1MΩ). Controle periodicamente a estabilidade da ligação à terra.

Prodotto por: AIR GUNSA s.r.l., 46 Corso Vigevano 10155 Torino - Italy
MATRIZ: ANEST IWATA Corporation
3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku - Yokohama, 223-8501 JAPAN

RISCOS PARA A SAÚDE



- Utilize a pistola num local bem ventilado, utilizando a cabine de pintura. Uma ventilação inadequata o deficiente pode causar intoxicação por solventes orgânicos e incêndio.
- Utilize sempre equipamento de protecção (óculos de protecção, máscara, luvas) para evitar inflamação dos olhos e da pele em caso de contacto com materiais irritantes. No caso de sentir qualquer desconforto físico, por favor consulte imediatamente o médico.
- O nível de ruído pode exceder 85dB(A), use tampões para os ouvidos, se necessário.
- Puxar o gatilho prolongadamente muitas vezes durante a utilização, pode causar síndrome do canal cárpico. Em caso de fadiga da mão, suspenda as operações de pintura para uma pausa breve.

RISCOS DE UTILIZAÇÃO IMPRÓPRIA

- Nunca aponte a pistola na direcção de pessoas ou animais.
- Nunca exceda a pressão ou a temperatura máxima de funcionamento.
- Descarregue sempre a pressão do ar e do fluido antes da limpeza, da desmontagem ou da manutenção. Caso contrário, a pressão residual pode causar ferimentos corporais devido à utilização inapropriada ou à dispersão do líquido de limpeza.
- A ponta da agulha do produto é afiada. Não toque na ponta durante a manutenção para evitar acidentes e ferimentos.
- Nunca pulverize produtos alimentares ou químicos com esta pistola. Caso contrário, a mistura de substâncias estranhas podem causar corrosão das passagens de tinta que, com conseqüente danos à pistola e riscos para a saúde.

CONEXÃO

ATENÇÃO

- Para alimentar a pistola, utilize ar filtrado e seco. Aconselha-se o uso de um filtro com descarga automática de condensação e secador.
- Quando utilizar esta pistola pela primeira vez após a aquisição, deve ajustar a prensa porca, pulverizar solvente compatível para limpar as passagens de fluido e remover o óleo de prevenção de ferrugem.

- Ligue firmemente o tubo de alimentação de ar ao conector de ar 1/4".
- Ligue firmemente um contentor adequado ao conector de fluido.
- Limpe as passagens de tinta da pistola com um solvente compatível.
- Verta a tinta no contentor, teste a pulverização, ajuste a saída de fluido e largura do leque.

COMO UTILIZAR

A pressão do ar de atomização recomendada varia de acordo com o modelo - e ela está listada na tabela de Dados Técnicos.

A viscosidade da tinta difere de acordo com as propriedades da tinta e das condições de pintura. Uma viscosidade aconselhada é de 12 a 23 seg. / cârter Ford 4.

Ajuste a distância de pulverização da pistola para o local a trabalhar, o mais aproximado possível num espaço restrito e compreendido entre 100-200 mm (3.9-7.9 in).